



Hubwerk/Trommel: Verbesserung der Betriebssicherheit und Positionierungsgenauigkeit am Gießkran

- Sicheres Abbremsen bei Überdrehzahl
- Präzises Schalten von Hubwerkspositionen
- Schnelle und einfache Parametrierung
- Preset verkürzt Stillstand nach Seilwechseln



Vorher: Hubwerkstrommel mit mechanischem Kopierwerk, aber ohne Überdrehzahl-Erkennung. Unten rechts im Bild die neue Haltebremse.



Nachher: Hubwerkstrommel mit U-ONE-Basisgerät und Haltebremse. Der Bildausschnitt rechts zeigt die U-ONE-Elektronikmodule im Schaltschrank.

Aufgabenstellung

Am Hubwerk eines Gießkrans im Bereich Stahlerzeugung sollen Betriebssicherheit und Positionierungsgenauigkeit durch folgende Maßnahmen grundlegend verbessert werden:

- Austausch des vorhandenen mechanischen Kopierwerks gegen ein elektronisches Kopierwerk mit deutlich höherer Genauigkeit
- Zusätzlicher Anbau eines elektronischen Grenzdrehzahlschalters für die Überdrehzahl-Erkennung sowie einer Notfallbremse (nicht Lieferumfang von Hübner Giessen)

Die Lösung von Hübner Giessen

Einsatz des modularen Universal-Drehgeber-Systems U-ONE mit folgenden Besonderheiten:

- Anbau des Basisgeräts mit einer Doppelgelenk-Kupplung auf einer speziellen Fußplatten-Konstruktion direkt an der Hubwerkstrommel
- Signalübertragung via Lichtwellenleiter verhindert EMV-Probleme
- Folgende Elektronik-Module sind geschützt im Schaltschrank untergebracht:
 - LWL-Decoder
 - Elektronisches Kopierwerk (ERC) mit 6 Relais-Ausgängen und Preset-Eingang für Anlagen-Justierung
 - Elektronischer Grenzdrehzahlschalter (EGS) mit 2 Relais-Ausgängen plus Systemcheck

Produkte

- UOM 41L, UO-EM-D41, UO-EM-ERC, UO-EM-EGS41
- Zertifizierter Vollwellenanbau
- HKDS 5
- Fußplatte
- Engineering Support