

Hochauflösender Drehgeber mit 1 Million Impulsen

Der in der Schwerindustrie erprobte Drehgeber **HFG4**, erhältlich mit **bis zu 1 Million Impulsen**, ermöglicht die direkte Drehzahlmessung von langsamdrehenden Antrieben ohne vorgeschaltetes Drehzahlerhöhungsgetriebe. Er ist durch seine **robuste Konstruktion** und die **hohe Schutzart IP 67** bestens für den Einsatz unter rauen Umgebungsbedingungen geeignet, z.B. im Tagebau und in der Walzwerktechnik.

Weitere mögliche Impulzzahlen sind z.B. 2.000, 10.000, 50.000, 100.000, 200.000 und 500.000 Impulse. Optional kann der Geber mit einer Programmierschnittstelle ausgestattet werden, die die Anpassung der Impulzzahl durch den Kunden zulässt.

Bei sehr langsamen Antrieben in der Schwerindustrie wird meist ein Drehzahlerhöhungsgetriebe vor dem Drehgeber eingesetzt. Problematisch bei diesen Anordnungen ist die reduzierte Genauigkeit durch das Getriebespiel und der Kupplungsverschleiß durch die hohen zu übertragenden Drehmomente. Durch den Einsatz eines hochauflösenden Gebers kann das Drehzahlerhöhungsgetriebe entfallen, was außerdem erhebliche Platz- und Kostenvorteile zur Folge hat.

Der HFG4 steht in der Bauform B5 mit einem Wellendurchmesser von 11 oder 14 mm zur Verfügung und ist mechanisch kompatibel zu der bewährten FG4-Baureihe. Er ist in einem **Temperaturbereich von -25°C bis +85°C** einsatzfähig und besitzt eine **hohe Schock- und Vibrationsfestigkeit**.

Das Gerät arbeitet mit einer Versorgungsspannung von 12...30V DC. Die maximale Signalfrequenz beträgt 200 kHz. Ein separater Error-Ausgang dient zur Überwachung des Gebers und meldet Funktionsstörungen.

Der große, axial-angeordnete Klemmkasten mit einer 10-poligen Zugfederklemmleiste erleichtert das Anschließen des Geräts. Eine EMV-Kabelverschraubung und die großzügige Auslegung der Leistungsendstufen schaffen die Voraussetzung für eine störungssichere elektrische Anbindung in eine Anlage, auch bei langen Kabelwegen. Hierdurch wird die Übertragung des HTL-Signals ohne Probleme über **Strecken bis zu 300 m** ermöglicht, auch bei beträchtlichen Störeinflüssen, wie sie im Tagebau auftreten können.

Haupt-Einsatzgebiete:

- Langsamdrehende Antriebe im Bergbau (Schaufelradbagger/Tagebau)
- Schwerindustrie (Dressiergradmessung in Stahl-/Walzwerken)
- Ersatz von Drehgeberanbauten mit vorgeschaltetem Drehzahlerhöhungsgetriebe

Anlage: PM0108.jpg

Wichtig:

Falls unser Firmenname erwähnt wird (beispielsweise zur Anforderung von Unterlagen), bitte **Johannes-Hübner-Giessen** angeben, um Verwechslungen mit anderen Hübner-Firmen zu vermeiden.

Johannes Hübner - Fabrik elektrischer Maschinen GmbH

Siemensstrasse 7 • D- 35394 Giessen • Tel. +49 641/ 79 69 - 0 • Fax +49 641/ 7 36 – 45
eMail: info@huebner-giessen.com • www.huebner-giessen.com