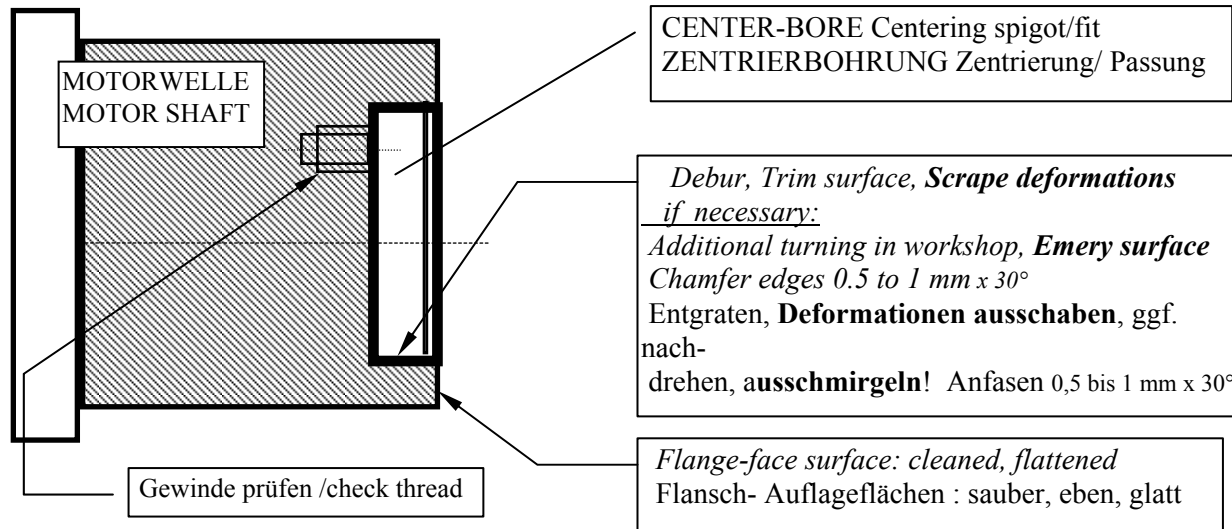
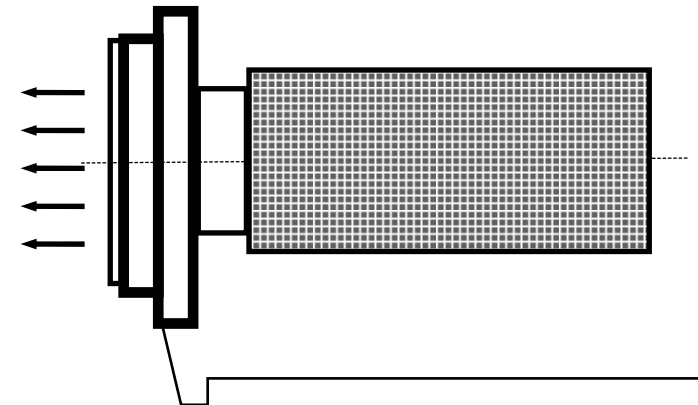


	Mounting preparations Instruction for used motor shaft center bores Mounting of adapter shafts for hollow shaft encoder Type FGH	JOHANNES HÜBNER GIESSEN
<i>allgemeine Anleitung</i>	Montagevorbereitungs - Instruktionen für gebrauchte Motorwellen-Zentrierungen zum Anbau von Adapterwellen für Hohlwellenimpulsgeber Typ FGH ..	No. 54 570A Date: 01/2007 54570A.DOC



bei Außenzentrierung – umgekehrte Verhältnisse beachten!
View shown: internal centering
view vice versa: external centering !



TEMPLATE / LEHRDORN
for centering fit:
having exact size + roundness
and centering spigot depth,
for easy manual pushing-on!!
für Zentrierpassung:
Maßgenauigkeit + Rundheit und
Zentriertiefe.
von Hand leichtgängig einführbar !!

NOTE: Centering fit to be cleaned, remove rust, colour and deformations.
Check fixing threads!! -then grease the surface !!
BEACHTE: Zentrierpassung säubern, entrostet, Farbreste und Deformationen entfernen. Befestigungsgewinde überprüfen !! Danach leicht einfetten !

Adapterflansch montieren und mit **Messuhr genau ausrichten**, evtl. mit Kugeldruck- Justierschrauben optimieren. **Hübner-Montageanleitung beachten !** Adapter flange has to be mounted and **to be aligned by dial gauge**, if necessary optimize by ball thrust adjusting screws. **Follow Hübner Mounting Instructions !**