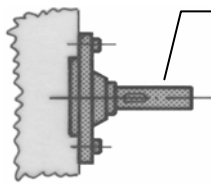


Hohlwellenkombination: Typ.: FGH4 + FSE102; FGH 4 + TDP4; FGH4 + EGS 3 / 4 ; FGH4 +AMI		<i>Hollow shaft combined unit</i> Type: FGH4 + FSE102; FGH 4 + TDP4; FGH4 + EGS 3 / 4; FGH4 + AMI
1.	Adapterflansch montieren und mit Meßuhr genau ausrichten , evtl. mit Kugeldruck-Justierschrauben optimieren.	<i>Adapter flange has to be mounted and to be aligned by dial gauge, if necessary optimize by ball thrust adjusting screws.</i>
1.1	Kugeldruckschrauben mit Loctite sichern, nicht verwendete Druckschrauben sind zu entfernen oder auch mit Loctite zu sichern! max. Anziehdrehmoment für M12 ca. MD 25 Nm M16 ca. MD 35 Nm.	Ball thrust screws to be fastened with Loctite, remove non-fastened screws or fasten with Loctite! max. torque for M12 approx. MD 25 Nm. M16 approx. MD 35 Nm.



Radialschlag
Radial eccentricity
< 0,05 mm

2.	Paßfedern A 6 x 6 x 20 DIN 6885, prüfen ob vorhanden.	<i>Please check that DIN 6885 key is present.</i>	
3.	Drehmomentstütze / Stützarm und Gehäuse: Anbaulage zum Klemmkasten prüfen.	<i>Torque bracket, torque arm and housing: Please check position relative to terminal box.</i>	
4.	FGH 4 auf leicht gefettete Welle aufdrücken. = KEINE HARTEN SCHLÄGE AUF GEBERGEHÄUSE UND GEBERWELLE= <i>MONTAGEHÜLSE benutzen !!</i>	Push the incremental encoder FGH 4 onto the greased shaft ! = NO HARD BLOWS ON TRANSMITTER CASING AND SHAFT= <i>Fitting/removal using mounting sleeve !</i>	
5.	Kombi/ Combined unit	Skt.-Schraube / Hex. cap screw	axiale Befestigungsteile werden geliefert / axial fastening parts included in scope of supply.
	FGH4+FSE	M 6 x 90, DIN931	mit Sicherungsblech DIN 463 oder Sperrkantring 6 *
	FGH4+EGS3/ ..4	M 6 x 80, DIN931	with locking plate or securing ring 6 *
	FGH4+TDP	M 6 x 60, DIN912	mit Mikroklebstoffbeschichtung / micro-adhesive coated
	FGH4+AMI4/+EGS4	M 6 x 90, DIN912	mit Mikroklebstoffbeschichtung / micro-adhesive coated
	* formschlüssiges Sicherungsblech (wird umgebogen) kann bei eingeengten, schwer zugänglichen Anbausituationen durch die in der Montage einfachere <u>Sperrkantscheibe 6</u> ersetzt werden (beides wird geliefert).		<i>positive locking of locking plate (bent over) can be replaced by <u>securing ring 6</u> for easier mounting which is recommended where access to mounting position is difficult to reach (both locking plate and securing ring is part of the scope of supply).</i>
6.	danach mit Verschlussschraube Pg 21 und Dichtung verschließen!	<i>Captive screw Pg 21 and sealing ring to be locked!</i>	
7.	Drehmomentstütze / Stützarm und Gehäuse: Anbaulage zum Klemmkasten prüfen. <u>Gelenke leicht einfetten.</u> Isolierung beachten -falls bestellt. Muttern kontern! Gelenkstange ist nach der Montage leicht verdrehbar , - innerhalb des Gelenkkopfes-, ist nicht verkantet. Siehe auch Zusatzdatenblatt =Anbaugenauigkeit von Hohlwellengebern= DEMONTAGE IN UMGEKEHRTER REIHENFOLGE !	<i>Torque bracket, torque arm and housing: please check position relative to terminal box. <u>Grease link rods slightly.</u></i> Note insulation, if ordered. <i>Tighten nuts! Link rod must turn easily in link rod head, no distortion.</i> See additional data sheet = mounting precision= to FGH 4-6-8-14	
	DEMONTAGE IN UMGEKEHRTER REIHENFOLGE !	DISASSEMBLY TO BE MADE IN REVERSE SEQUENCE !	